

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ ТЕХНОПЛЕКС

ТУ У 22.2-32944.149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

ТЕХНОПЛЕКС являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол серії ТЕХНОПЛЕКС спеціально розроблений для теплоізоляції у приватному житловому будівництві, в тому числі «теплих підлог» в квартирах, утеплення балконів і лоджії, підлог по ґрунту і фундаментів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації		не менше		
- 20 мм			100	
- 30 мм	кПа		100	ДСТУ Б В.2.7-38-95
вид 40 мм			150	
Горючість	ступінь	-	Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність:		не більше		
λ_{25}	Вт/м·К		0,036	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253-2011
Питома теплоємність	кДж/(кг · °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,6	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Границя міцності при статичному згині	МПа	не менше	0,10	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Густина	кг/м³	-	20-35	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	

Геометричні параметри*:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1200 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	600 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)**	мм	20 (-2, +2)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки	пряма	L-кромка	L-кромка

* - за погодженням із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів

** - плити товщиною від 60 мм і більше можуть проводитися із застосуванням методу ThermoBonding